|  |  |
| --- | --- |
| **投用后首次检验** | **非首次检验** |
| 1.《**特种设备使用登记证**》和《**特种设备使用登记表**》（若未办理或无使用登记证，需向当地市场监督管理部门报备，开具《特种设备安全监察指令书》）  2.产品质量证明书（√为必须项）：  √产品合格证  √产品监督检验证书  √产品数据表  √主要受压元件使用材料一览表  √外观及几何尺寸检验报告  √产品竣工图纸  □强度计算书  □焊缝检验记录表  □焊缝射线检测总报告  □射线检测底片评定记录表  □无损检测标记图  □产品制造变更报告  □压力试验报告  □  □  ……  （有其他需要资料时添加）  3.安全阀校验报告（设备安装有安全阀时）  ……  （有其他需要资料时添加） | 1.《**特种设备使用登记证**》和《**特种设备使用登记表**》（若未办理或无使用登记证，需向当地市场监督管理部门报备，开具《特种设备安全监察指令书》）  **2.上次检验报告**  3. 产品质量证明书（需要时提供，其中√为必须项）：  √产品合格证  √产品监督检验证书  √产品数据表  √主要受压元件使用材料一览表  √外观及几何尺寸检验报告  √产品竣工图纸  □强度计算书  □焊缝检验记录表  □焊缝射线检测总报告  □射线检测底片评定记录表  □无损检测标记图  □产品制造变更报告  □压力试验报告  □  □  ……（有其他需要资料时添加）  4.安全阀校验报告（设备安装有安全阀时）  ……（有其他需要资料时添加） |
| **以上资料，无论是纸质版或者电子版，都需逐台建档，其中电子版资料应保证清晰，并由检验人员根据需要，联系使用单位发至指定邮箱：ahrqjc@163.com** | |

**一、资料准备**

**二、检验现场准备**

1.设备表面清理

（1）清理方法：使用单位可根据自身情况选用**任何安全方法将需要进行检验的部位表面清理干净，露出金属本体。**

（2）普通漆层或防腐层建议清理方法：**机械打磨**

建议打磨工具：





2.隔热层或保温层的拆除

具有隔热层或保温层的设备，使用单位应与检验机构及时说明设备情况，由检验机构根据需要，决定拆除标准。

（3）打磨部位基本要求



（3）灭菌器清理



（4）现场打磨示例







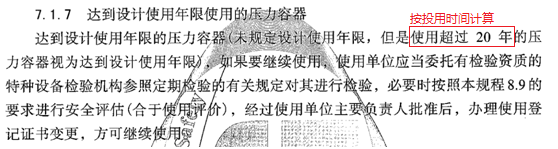


（5）现场安全

检验时，工作高度大于2m，现场应配备安全牢固的脚手架、轻便梯等。现场水电油气阀等必须保证安全。

**三、达到设计使用年限使用的压力容器**

达到设计使用年限使用的压力容器按《TSG21-2016 固定式压力容器安全技术监察规程》第7.1.7条要求执行。

****

**四、关于资料缺失的问题**

质检总局特种设备局关于特种设备使用登记有关问题的复函(质检特函〔2016〕1号)：对承压类特种设备, 对于制造单位具有相应资质、制造监督检验合格、技术资料缺失的承压类特种设备，使用单位应到制造单位补齐资料；对于制造单位具有相应资质，但已不存在或不能补齐所需资料的，可由使用单位委托具备相应资质的检验机构，通过检验或合于使用评价等技术手段，确定设备的安全状况，并委托具有相应资质的设计制造单位补齐技术资料。补齐资料后，经由具有相应资质的检验机构检验合格后，方可办理使用登记。对于不能确定制造单位是否具备相应资质，或确定是由无相应资质单位制造的，不得继续使用。

**五、其他事项**

受检设备具体条件与以上描述不符时，受检单位与检验机构需及时联系沟通，及时解决问题，以提高工作效率。